

# ST15 – Fußpunkt Flansch

## Inhaltsverzeichnis

Anwendungsmöglichkeiten	2
Berechnungsgrundlagen	3
Einstellungen zur Berechnung	5
Systemeingabe	6
Stahl	6
Profilauswahl	6
Rohrflansch	7
Flansch	9
Fußpunkt	10
Rippen	13
Ringsteife	15
Mantelblech	15
Zuganker (Fußpunkt)	16
Überlagerungen für den Fußpunkt	16
Betriebsfestigkeitsnachweis nach DIN 4133	17
Schrauben (Rohrflansch/Flansch)	17
Schnittgrößen für die Rohrflanschverbindung	17
Ausgabe	18
Grafische Darstellung	18
Literatur	19

## Grundlegende Dokumentationen - Übersicht

Neben den einzelnen Programmhandbüchern (Manuals) finden Sie grundlegende Erläuterungen zur Bedienung der Programme auf unserer Homepage [www.frilo.eu](http://www.frilo.eu) im Downloadbereich (Handbücher).

*Tipp: Zurück - z.B. nach einem Link auf ein anderes Kapitel/Dokument – geht es im PDF mit der Tastenkombination „ALT“ + „Richtungstaste links“*

## FAQ - Frequently asked questions

Häufig auftretende Fragen zu unseren Programmen haben wir auf unserer Homepage im Bereich

► Service ► Support ► [FAQ](#) beantwortet.

## Anwendungsmöglichkeiten

Das Programm ST15 berechnet Rohrflanschverbindungen und Fußpunkte von kreisringförmigen Bauteilen, sowie Einzel-Flanschverbindungen.

Die Bemessung der Flanschverbindung erfolgt nach [1] Petersen Stahlbau 2. Auflage, S. 506ff, bzw. S. 952ff.

Die Berechnung erfolgt durch die Auswertung der maximalen Zugspannung am Rohr bzw. Zugblech.

### Geometrie Querschnitte

Beim Rohrflansch- und Fußpunktnachweis werden ausschließlich Rundrohre verwendet.

### Sicherheitskonzept

Der Teilsicherheitsbeiwert  $\gamma_M$  für Stahl kann geändert werden, die Schnittgrößen bzw. Spannungen (Flansch/Rohrflansch) bzw. Überlagerungen beim Fußpunkt werden  $\gamma_F$ -fach eingegeben.

Nach DIN 4133 Abschnitt 7.1.1. Tragsicherheit dürfen die elastischen Grenzschnittgrößen um 10% erhöht werden – zur Berücksichtigung der erhöhten Tragfähigkeit bei Plastizierung.

Eine Ausnutzung plastischer Tragfähigkeiten ist nicht zulässig.

Im Programm werden an dieser Stelle die zulässigen Spannungen um 10% erhöht – die statischen Werte (Widerstandsmomente) bleiben unverändert in der Ausgabe.

### Betriebsfestigkeitsnachweis nach DIN 4133

Wird der [Nachweis als Betriebsfestigkeitsnachweis](#) geführt, werden die aus den Beanspruchungen ermittelten Spannungen als Spannungswechsel betrachtet und mit den zulässigen Werten für die Betriebsfestigkeit verglichen.

$$\max \Delta\sigma \leq \Delta\sigma_R$$

Diese Werte können vorgegeben werden als Bezugsgröße der Betriebsfestigkeit

$\Delta\sigma_A$  des Konstruktionsdetails entsprechend der Kerbfallklasse nach Tabelle 1 DIN 4133 für Schrauben, Betonstahl, Fußpunkt, Flansch, Rippen, Rohr und Ringsteife.

Der Faktor  $n$  zur Ermittlung der Betriebsfestigkeit  $\Delta\sigma_R$  ergibt sich aus den Spannungswechselzahlen und Randbedingungen nach DIN 4133 Anhang B Punkt 3. und ist vorzugeben.

$$\Delta\sigma_R = \Delta\sigma_A \cdot n \quad \text{Gl. (B.3) DIN 4133}$$

Bei Blechdicken  $t > 25 \text{ mm}$  kann  $\Delta\sigma_R$  nach Gl. (B.4) in DIN 4133 abgemindert werden.

# Berechnungsgrundlagen

## 1. Bemessung Fußpunkt

### 1.1 Ankerbemessung

Die Bemessung der Anker erfolgt als nicht vorgespannt, nach den folgenden Methoden.

#### 1.1.1 Iteration nach Petersen

Berechnung kreisförmiger und kreisringförmiger Fußplatten mit Schraubenankern nach [1] S.960 unter Ansatz des Ersatzschraubenquerschnitts, der sich aus dem Verhältnis der EModuli des Ankerstahls und des Betons ergibt.

Ergebnis der iterativen Berechnung ist eine Randdruck - und Randzugspannung.

Aus der Randzugspannung wird die maximale Zugkraft des Ankers ermittelt.

#### 1.1.2 Einfache Formel von Petersen

Ermittlung der Ankerkraft nach [1] Gl.55 S.957 bzw. S.963 (Beispiel)

$r$  = Radius des Schraubenkranzes

#### 1.1.3 Stahlbau Handbuch

Ermittlung der Ankerkraft nach [2] Gl.39.9-19)

$r$  = Radius des Rohres

#### 1.1.4 Bemessung analog Stahlbetonbemessung

Die Bemessung der erforderlichen Stahlfläche der Anker erfolgt analog der Stahlbetonbemessung.

Die Anker werden in diesem Fall nicht mit Druck beansprucht.

### 1.2 Aus der Ankerbemessung resultierende Fußplattenbemessung

Zur Bemessung der Fußplatte wird das Kragmoment, das sich aus dem Hebelarm des Ankerabstands und der maximalen Ankerkraft ermittelt, gegen das Widerstandsmoment der Fußplatte verglichen.

Ebenso wird ein 1 cm breiter Druckstreifen der Fußplatte mit der Länge des Überstands der Fußplatte über das Rohr mit der ermittelten Betondruckspannung belastet.

Beim Vorhandensein von Rippen erfolgt die Berechnung analog als zwischen den Rippen eingespannte Platte.

Ergibt der gewählte Ankernachweis als Ergebnis nur die Zugkraft am Anker, muss der Nachweis der Fußplatte auf Druck gesondert geführt werden.

Die Berechnung der Fußplatte erfolgt auf diese einfache Weise, ohne Berücksichtigung von Krepelmomenten oder den Steifigkeitsbeziehungen zwischen Rohrmantel und Fußplatte - das würde eine FEM-Berechnung erfordern, die uns zur Zeit für dieses Modell noch nicht zur Verfügung steht.

### 1.3 Rippenbemessung

Die Bemessung der Rippen erfolgt nach [3] S.310 als zweiseitige bzw. mit Ringsteife als dreiseitige Rippe. Die Belastung ergibt sich aus der Rohrspannung und dem Abstand der Rippen.

#### 1.4 Ringsteife

Die Ringsteife wird nach [3] (36.9\_1 bis \_ 17) S.1091 ff berechnet. Das Moment im Mantelblech und die Störspannung in Umfangsrichtung für den Fall, dass Rippen, aber keine Ringsteife vorhanden sind, werden ausgegeben.

## 2. Flanschbemessung

Die Flanschbemessung erfolgt nach [1] S.953ff Laschenstöße - Flanschstöße, bzw. S.506ff Stirnplatten- und Flanschverbindungen.

### Literatur

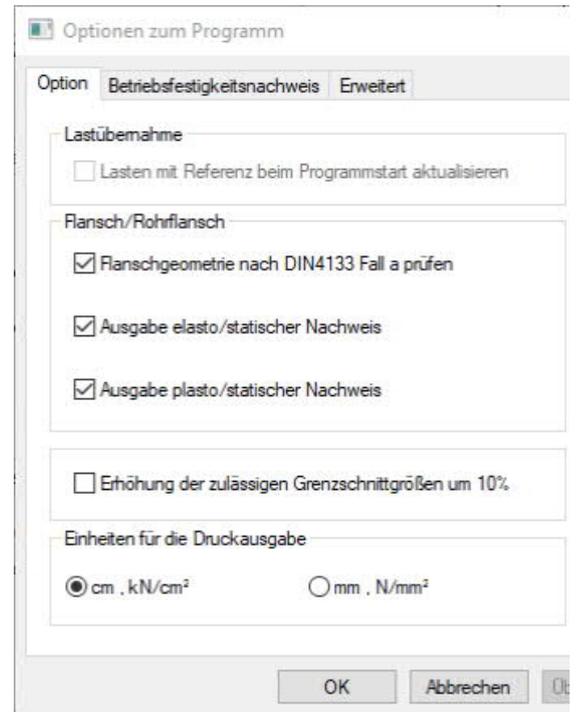
- [1] Petersen Stahlbau 2.verbesserte Auflage
- [2] Stahlbau Handbuch Band 2, zweite, neu bearbeitete Auflage, Stahlbau-Verlagsgesellschaft mbH.Köln 1985
- [3] Kahlmeyer

## Einstellungen zur Berechnung

### Menüpunkt Optionen ► Einstellungen ► Option

Folgende Optionen können festgelegt werden:

- Flanschgeometrie nach DIN 4133 Fall a prüfen.
- Ausgabeoptionen für die Nachweise.
- Zulässige Grenzschnittgrößen um 10% erhöhen:  
Die Grenzspannung wird nach DIN 4133 7.1.1 im Hinblick auf die vorhandenen plastischen Reserven um 10% erhöht.
- Die Einheiten für die Druckausgabe festlegen.



### Menüpunkt Optionen ► Einstellungen ► Betriebsfestigkeitsnachweis

Eingabe von  $\Delta\sigma_A$  für den Betriebsfestigkeitsnachweis für die aufgeführten Bauteile (Schrauben ...).

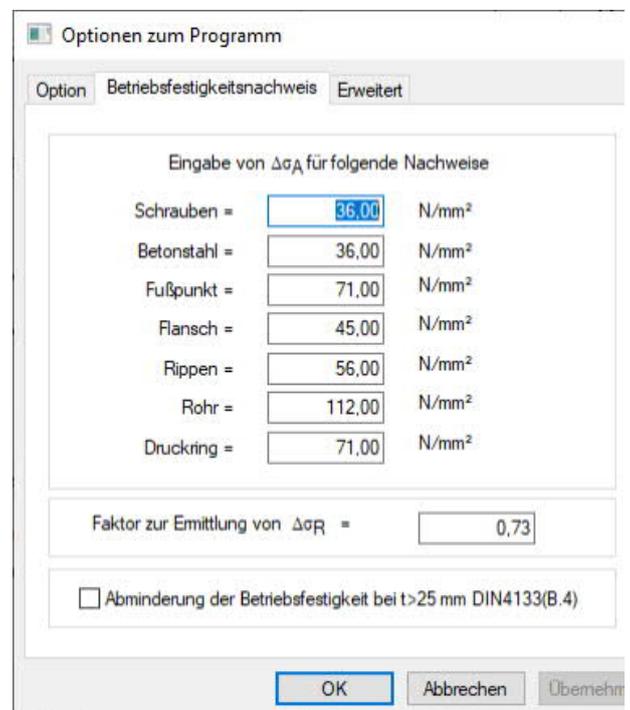
$\Delta\sigma_A$  ist die Bezugsgröße der Betriebsfestigkeit entsprechend der Kerbfallklasse nach Tabelle B.1 in DIN 4133 (1991).

Die Betriebsfestigkeit  $\Delta\sigma_R$  wird hierbei unter Verwendung der durch den Anwender vorgegebenen Bezugsgröße  $\Delta\sigma_A$  berechnet.

Ebenso wird der Faktor  $n$  zur Ermittlung von  $\Delta\sigma_R$  vom Anwender vorgegeben:

$$\Delta\sigma_R = \Delta\sigma_A \cdot n \quad \text{Gl. (B.3) DIN 4133}$$

Bei Blechdicken  $t > 25 \text{ mm}$  kann  $\Delta\sigma_R$  nach Gl. (B.4) in DIN 4133 abgemindert werden.



## Systemeingabe

### Stahl

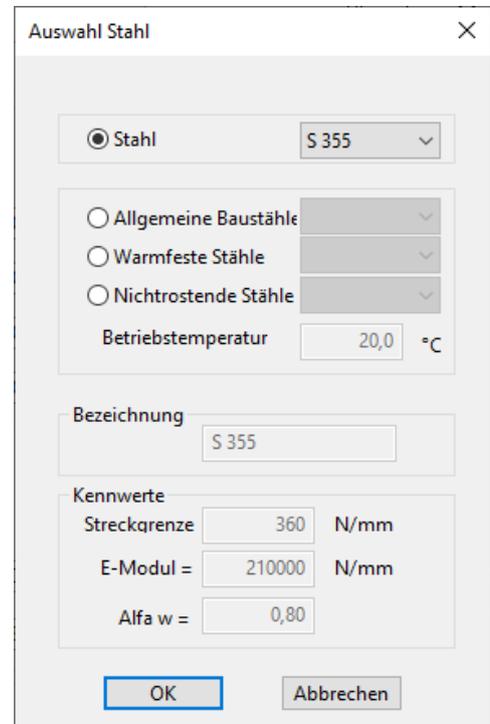
Klicken Sie auf den Button „Stahl“.

Durch Auswahl eines Stahls (Stahl DIN 18800 und Stahlsorten nach DIN 4133 Tabelle 1,2,3) aus den Listen werden die zugehörigen Materialkennwerte automatisch gesetzt. Die Vorgaben können aber mit eigenen Werten überschrieben werden.

Für allgemeine Baustähle werden die zulässigen Schweißnahtspannungen mit Alfa w ermittelt.

#### Eingabewerte

Betriebstemperatur	E-Modul, $f_{yk}$ und Gamma werden in Abhängigkeit der Betriebstemperatur vom Programm ermittelt.
Bezeichnung	Kurzbezeichnung des gewählten Materials. Kann ebenfalls überschrieben werden.
Streckgrenze $f_{yk}$	Charakteristischer Wert der Streckgrenze.
E-Modul	Charakteristischer Wert des E-Moduls.
Alfa w	Beiwert für die Grenzsweißnahtspannung nach DIN 18800

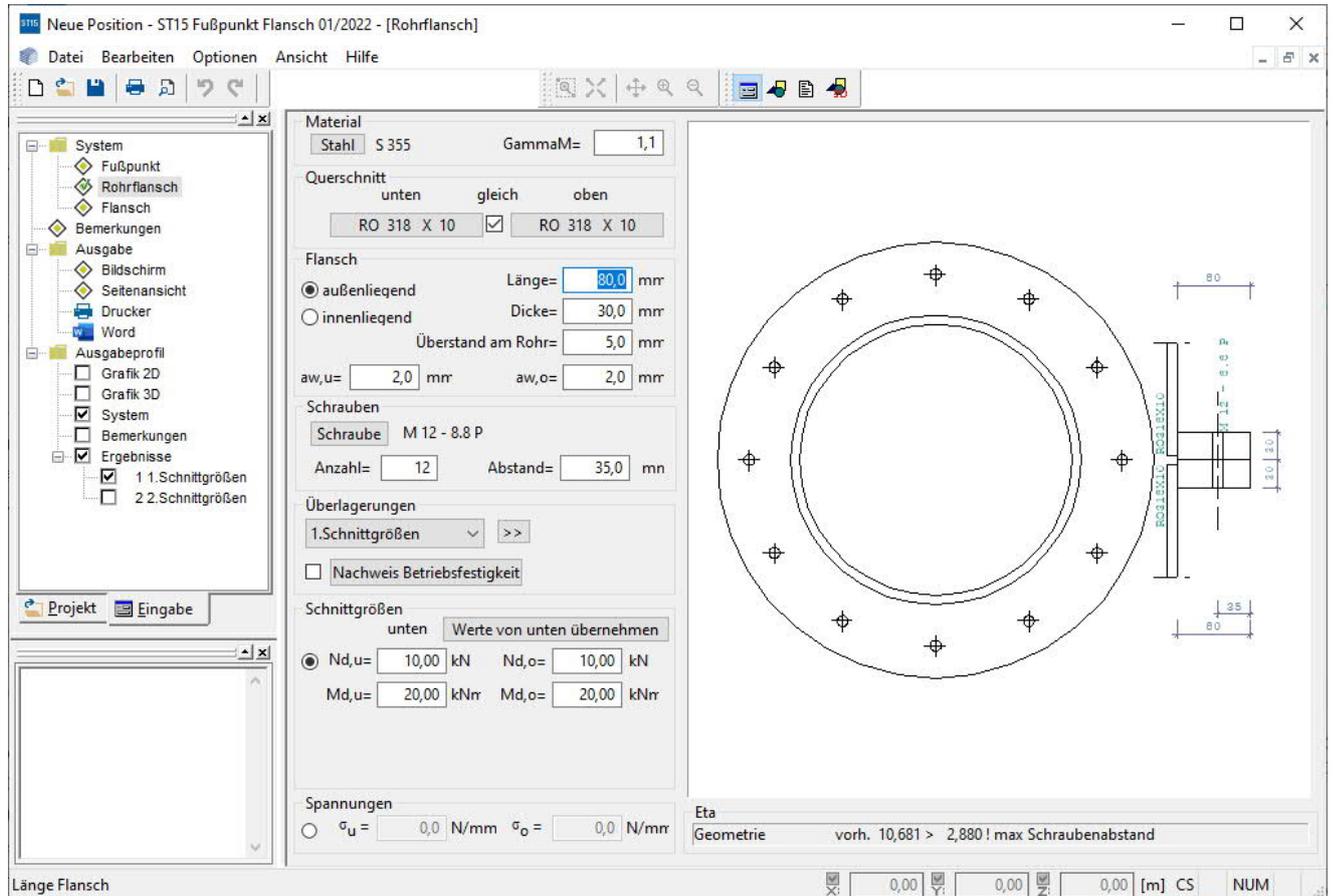


### Profilauswahl

Die Rohrprofile können entweder aus der FRILO-Profildatei entnommen oder über die Abmessungen eingegeben werden.

Allgemeine Bedienungshinweise zur FRILO-Profilauswahl finden Sie im Dokument [Querschnittsauswahl.pdf](#)

## Rohrflansch



### Eingaben

Die Definition der Verbindung erfolgt durch die [Stahlauswahl](#), die Vorgabe von  $\gamma_M$  (siehe [Schnittgrößen](#)), die Auswahl der Rohrprofile ([Profilauswahl](#)) und die Definition des Flansches über seine Abmessungen.

Der Flansch kann entweder außen oder innen liegen. Er wird mit einer minimalen Länge, der Dicke, dem vertikalen Überstand am Rohr sowie den Schweißnahtdicken am oberen bzw. unteren Rohrquerschnitt definiert.

Die [Schrauben](#) sind umlaufend gleichmäßig verteilt angeordnet, der Abstand von der Flanschaußenkante gilt bis zur Mitte des Durchmessers der Schraube.

Es besteht die Möglichkeit, mehrere Schnittgrößen- bzw. Spannungs kombinationen zu verwalten ([Schnittgrößen für Rohrflanschverbindung](#)).

Test der Mindestgeometrie:

Die Mindestgeometrie des Flansches nach DIN 4133 S.22 Fall a kann nachgewiesen werden:

- maximaler Abstand vom Rohrmantel
- dazugehöriger Mindestabstand von der Flanschaußenkante
- minimale Flanschdicke
- minimale Rohrdicke
- maximaler Schraubendurchmesser
- minimaler Schraubendurchmesser
- maximaler Schraubenabstand

## Berechnung

Die Bemessung der Flanschverbindung erfolgt nach Petersen Stahlbau 2. Auflage, S. 506ff, bzw. S. 952ff.

Die Berechnung erfolgt durch die Auswertung der maximalen Zugspannung am Rohr – anhand des Schraubenabstands wird die Einflussbreite  $c$  pro Schraube ermittelt.

Die maximale Zugspannung am Rohr wird entweder vorgegeben oder aus den Schnittgrößen ermittelt.

Für die vorhandene Zugkraft  $Z$  werden daraus die Kräfte in der Zugfeder = Schraube  $F_V$  und in der Druckfeder  $F_V$  ermittelt. Die vorhandene Zugkraft ist die maximale Zugspannung im Rohr dividiert durch die Rohrdicke und die Einflussbreite  $c$ , die sich aus dem Schraubenabstand berechnet – umgerechnet auf den Schwerpunkt des Schraubenkranzes.

Bei außenliegendem Flansch wird der Radius des Schraubenkranzes  $r_s$  gleich dem Radius der Mantelmittellinie gesetzt.

### Flanschfeder:

Die Berechnung erfolgt nach Petersen [1] S. 508 9.7.4.3, Formeln für die Schrauben - und Flanschfedern S. 510

Ermittelte Werte:

- CS      Feder Schraube
- CD1     DruckFeder
- CD2     DruckFeder
- CD      DruckFeder
- C        GesamtFeder
- p        Verteilungszahl
- q        Verteilungszahl
- K        Drehfederkonstante Mantelblech aus  $r_m$  oder mit  $L_s$

(Beim Flansch kann die Drehfederkonstante  $K$  auch über die Länge  $l_s$  des Zugbands bestimmt werden, oder – wie beim Rohrflansch – über den mittleren Rohrdurchmesser).

### Flanschkraftverteilung:

Berechnung erfolgt nach Petersen [1] Kraftverteilung am Flansch Gl 71 ... 73 S. 508, Bsp. S. 955

- Ermittlung von  $\alpha$ -,  $\beta$ -,  $\gamma$ -,  $\delta$ -,  $\varepsilon$ -Faktor und der Kraft  $F$  an der Schraube.

### Elasto-statischer Nachweis:

Es wird das elasto-statische Modell Petersen Stahlbau S. 510. gerechnet und die Momente am Flansch und am Rohr (Zugblech) ermittelt.

Unter Berücksichtigung der Vorspannung wird nachgewiesen, bei welcher Zugkraft  $Z_{krit}$  die Verbindung klafft.

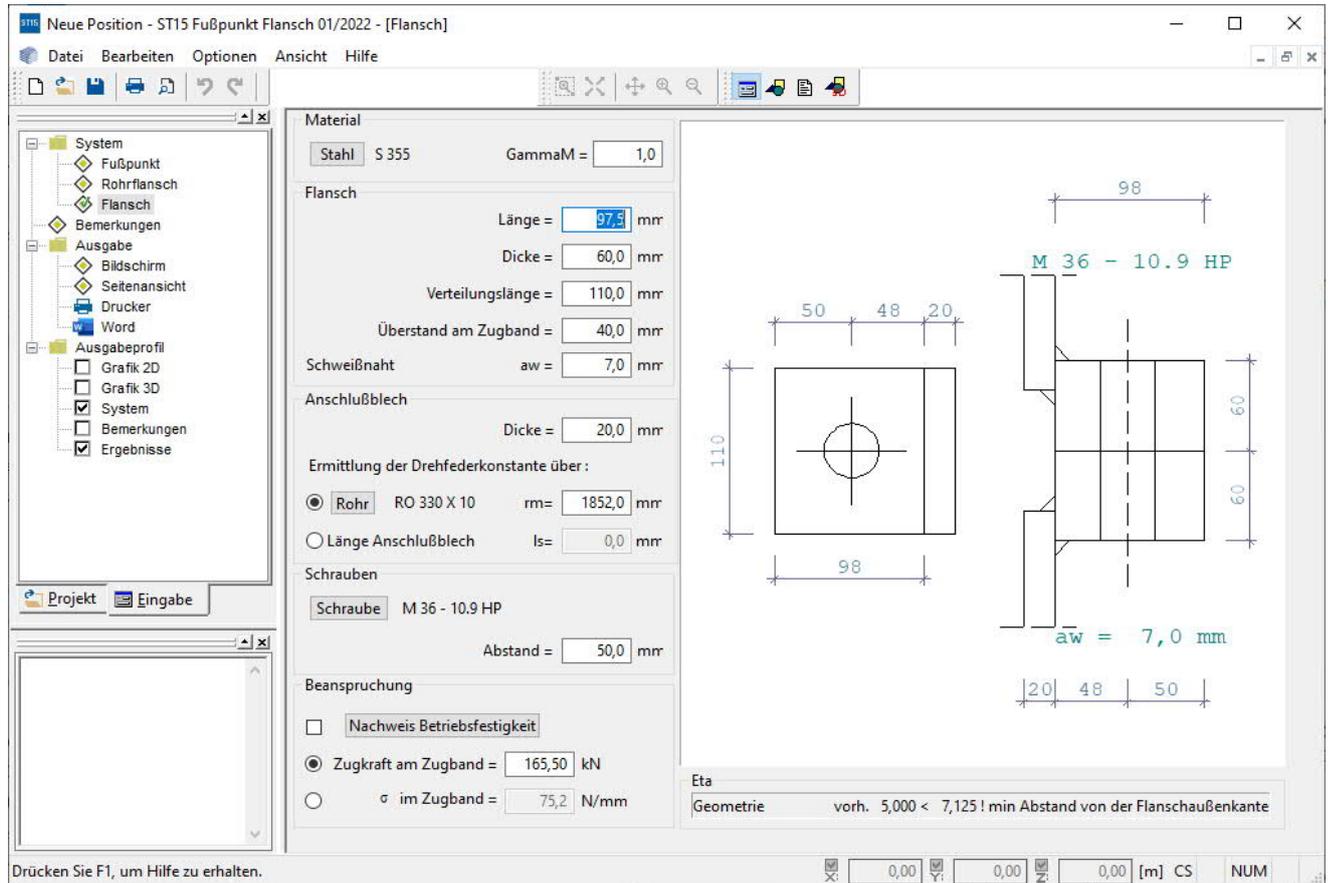
### Plasto-statischer Nachweis:

Es wird das plasto-statische Modell Petersen Stahlbau S. 511. gerechnet und die 3 Versagensmodi für den Flansch untersucht:

- Versagensmodus A - Schraubenbruch
- Versagensmodus B - Fließgelenk Schnitt 3 Mantelrohr
- Versagensmodus C - Fließgelenk Schnitt 2 Flansch

Falls die Option „zulässige Grenzschnittgrößen um 10% erhöhen“ eingeschaltet ist, werden für den elasto-statischen Nachweis die zulässigen Widerstandsgrößen um 10% erhöht, der plasto-statische Nachweis entfällt.

## Flansch



### Eingaben

Die Definition der Verbindung erfolgt durch die [Stahlauswahl](#), die Vorgabe von  $\gamma_M$  (siehe [Schnittgrößen](#)) und die Definition des Flansches und des Zugbandes über ihre Abmessungen.

Der Flansch wird mit einer Länge, der Dicke, dem vertikalen Überstand am Zugband sowie der Schweißnahtdicke definiert. Die Einflussbreite  $c$  wird vorgegeben.

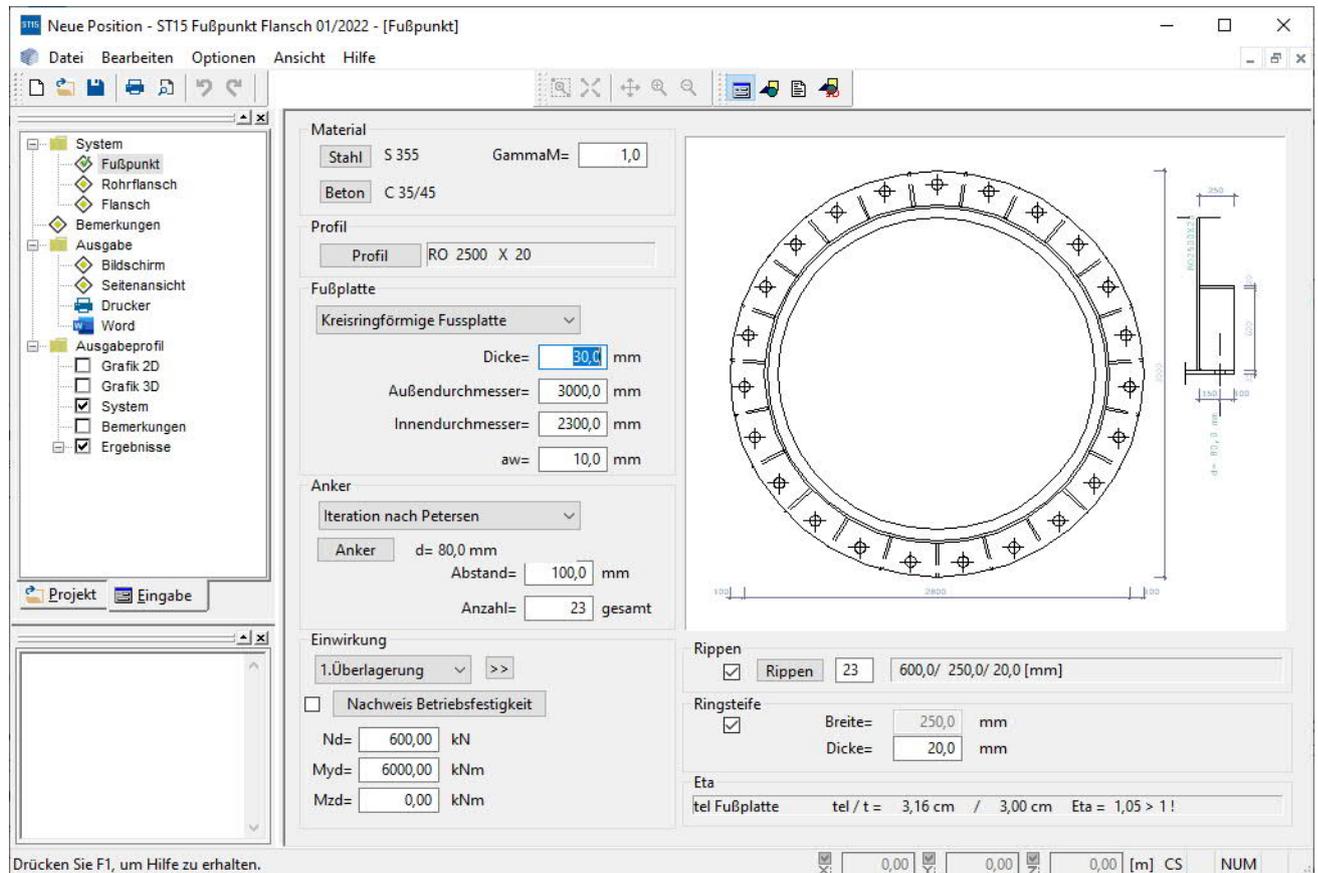
Der Abstand der [Schraube](#) gilt von der Flanschaußenkante bis zur Mitte des Durchmessers der Schraube.

Es besteht die Möglichkeit, zwischen der Eingabe einer Zugkraft bzw. der Spannung im Zugband die Beanspruchung zu wählen.

Die Drehfederkonstante  $K$  des Anschlussblechs kann entweder über den mittleren Rohrdurchmesser (wie beim Rohrflansch) oder über die Länge  $l_s$  des Zugbands bestimmt werden.

Zur Berechnung siehe Kapitel [Rohrflansch](#)

## Fußpunkt



### Eingaben

Die Definition des Fußpunkts erfolgt durch die [Stahlauswahl](#), die Vorgabe von  $\gamma_M$  (siehe [Schnittgrößen](#)), die Auswahl des Betons und des Rohrprofils ([Profilauswahl](#)) und die Definition der Fußplatte über ihre Abmessungen.

Der Fußpunkt kann mit quadratischer, kreisförmiger oder kreisringförmiger Fußplatte ausgebildet werden.

Die Schweißnaht zwischen Rohr und Fußplatte wird nachgewiesen, wenn keine Rippen angeordnet sind.

Als [Zuganker](#) können Betonstabstahl, Hammerschrauben oder Schrauben gewählt werden.

Die Anker sind umlaufend gleichmäßig verteilt angeordnet, der Abstand von der Fußplattenaußenkante gilt bis zur Mitte des Durchmessers des Ankers. Die Eingabe der Anzahl der Anker erfolgt bei quadratischen Fußplatten pro Seite, ansonsten ist die Gesamtanzahl einzugeben.

Es besteht die Möglichkeit, mehrere Überlagerungen zu verwalten ([Überlagerung für den Fußpunkt](#)).

[Rippen](#) sind als zweiseitige bzw. – bei Anordnung eines Druckrings – dreiseitige Rippen gleichmäßig über den Rohrquerschnitt verteilt. Es wird die Anzahl der Rippen für das gesamte Rohr angegeben.

Die Belastung der Rippe wird anhand der Spannungsverteilung im Rohr pro Segment (Lasteinzugsbereich) der Rippe ermittelt.

## Bemessung der Zuganker an der Fußplatte

Die Bemessung der Zuganker an der Fußplatte kann nach 4 Methoden erfolgen:

1. Berechnung analog einer Stahlbetonbemessung, wobei dem Stahl keine Druckspannungen zugeordnet werden.

Die Bemessung der Anker erfolgt mit der FRILO-Stahlbetonbemessungsbibliothek FLBemBn:

Die Bemessung der erforderlichen Stahlfläche (der Zuganker) erfolgt analog der Stahlbetonbemessung, wobei dem Stahl keine Druckspannungen zugesprochen werden.

Es wird mit einer gleichmäßig über den Umfang verteilten Bewehrung gerechnet für die kreisförmige, kreisringförmige bzw. quadratische Fußplatte. Für die quadratische Fußplatte wird ausschließlich diese Berechnungsmethode angewandt.

Für Betonstahl als Zuganker werden die Werte entsprechend der Stahlbetonbemessungsbibliothek ermittelt, bei Verwendung von anderen Zugankern (Schrauben) wird dem Stahl eine maximale Dehnung von 5 Promille zugeordnet und der entsprechende  $f_{yk}$ -Wert der Festigkeit.

(Gamma Stahl = 1,0 da  $\gamma$  bereits in  $f_{yk}$  enthalten ist - Betonstahl Gamma = 1,15)

Ergebnisse dieser Berechnung:

- die erforderliche Stahlfläche lt. Bemessung insgesamt umlaufend,
- die maximale Spannung am Stahl,
- die maximale Betonkantenpressung,
- die Fläche der Druckkraft,
- die Gesamtzugkraft,
- die maximale Zugkraft pro Stab und
- die gleichförmige Pressung am Beton.

2. Iteration nach Petersen Stahl im Hochbau [1]

Die Berechnung erfolgt nach Petersen Stahlbau S. 960 Abschnitt 23.2.10.3, nicht vorgespannte Verankerung.

Dabei wird nach Tafel 23.3 Fall b mit dem Ersatzschraubenquerschnitt  $t$ , der sich aus den unterschiedlichen E-Moduli von Stahl und Beton ergibt, gerechnet.

Bemessungsfall ist entsprechend dieser Tafel Fall 1 bis 3, wobei Fall 2 (Nulllinie innerhalb Fußplattenöffnung und Fall 3 Nulllinie im Kreisring) nur bei kreisringförmigen Fußplatten auftritt.

Fall 4 ist der Sonderfall  $N=0$ .

Ergebnisse dieser Berechnung:

- der Bemessungsfall der Iteration,
- die maximale Schraubenzugkraft aus Iteration,
- der Winkel der Nulllinienlage,
- die maximale Betonpressung,
- die maximale Zugspannung,
- der Ersatzschraubenquerschnitt und
- der Radius der Nulllinienlage.

3. Einfache Formel nach Petersen Stahl im Hochbau [1]

Die maximale Ankerzugkraft ermittelt sich aus der Formel nach Petersen Gl. 55

$$F_s = N/n + 2/n \cdot M/r_s.$$

$r_s$  = Radius des Schraubenkranzes

#### 4. Berechnung nach Stahlbau Handbuch [2] S. 1091ff

Die maximale Ankerzugkraft ermittelt sich aus der Formel nach Petersen Gl. 55

$$F_s = N/n + 2/n \cdot M/r_m.$$

$r_m$  = mittlerer Rohrradius

Werden keine Rippen angeordnet, wird das Flanscmoment nach Bild a Formel (36.7-9) ermittelt.

### Berechnung der Fußplatte

Wenn keine Rippen angeordnet sind, erfolgt der Nachweis der Fußplatte als Kragarm, der am Rohrquerschnitt eingespannt ist.

Die Belastung ergibt sich einmal aus der gleichmäßigen Druckspannung unter der Fußplatte und der maximalen Zugkraft eines Ankers, die entsprechend dem Ankerabstand über die Einflussbreite am Rohr verteilt wird.

Sind Rippen angeordnet, werden die vorgenannten Belastungen auf eine beidseitig in den Rippen eingespannte Platte angesetzt.

Wenn keine Momentenbelastung auftritt, wird die Fußplatte als Kreisplatte mit der gleichmäßigen Belastung infolge Normalkraft durch Fußplattenfläche bemessen.

Je nach Geometrie des Fußpunkts wird die Fußplattenbemessung durchgeführt:

#### mit Rippen:

Beanspruchung "außen" als zweiseitig zwischen den Rippen eingespannte Platte. Die Breite der Platte entspricht der Rippendicke abzüglich der Rippenaussparung  $c$  und die Länge der Platte ist der Abstand der Rippen in der Schraubenachse.

Moment infolge Zug an der Schraube ist  $M = Z / \text{Breite} \cdot \text{Länge} / 8$

Moment infolge Druckspannung  $M = q \cdot \text{Breite} \cdot \text{Länge} / 12$

#### ohne Rippen:

Platte "außen" wird als Kragarm gerechnet.

Moment infolge Zug an der Schraube ist  $M = Z \cdot a / e$

$a$  = Abstand der Schraube vom Rohrmantel

$e$  = Abstand der Schrauben bezogen auf den mittleren Rohrdurchmesser

Moment infolge Druckspannung  $M = q \cdot \text{Kragarm}^2 / 2$

#### Belastung nur durch Druckkraft:

Kreisringplatte: Prüfen des Kragmoments nach "innen", wenn der Kragarm nach innen größer ist.

Kein Kreisring: Eine vom Rohr umschlossene Kreisplatte wird berechnet.

Bei Rippen bzw. großem Kragarmmoment wird die Kreisplatte eingespannt, ansonsten gelenkig gelagert gerechnet.

### Rückgabewerte Plattenberechnung:

- $W_p$  Widerstandsmoment plastisch
- $W_e$  Widerstandsmoment elastisch
- $T_p$  Plattendicke plastisch
- $T_e$  Plattendicke elastisch
- Moment inf. Druck (Druckflächenkraft für Plattenbemessung)
- Moment inf. Zug (Zugkraft an der Schraube)
- Feldbreite der zweiseitig eingespannten Platte bei Rippen
- Kreisring Kragarm nach innen
- $M_f$  maximales Feldmoment bei nur Druck
- $M_s$  maximales Stützmoment bei nur Druck
- Maximales Moment

## Rippen

Rippen sind gleichmäßig über den Rohrquerschnitt verteilt – die Anzahl entspricht den Zugankern bzw. der Hälfte der Anzahl der Zuganker des Rohres.

Die Belastung der Rippe wird anhand der Spannungsverteilung im Rohr pro Segment (Lasteinzugsbereich) der Rippe ermittelt.

Die Bemessung der Rippen erfolgt nach Kahlmeyer, Stahlbau nach DIN 18800 (11.9), Abschnitt 8, S. 308.

Die maximal mögliche Rippenbreite ergibt sich demnach aus der Geometrie des einleitenden Rohres und der Fußplatte, bzw. der Breite des Druckrings. Die Rippen werden als zweiseitige Rippen, bzw. – bei Vorhandensein einer Ringsteife – als dreiseitige Rippen bemessen.

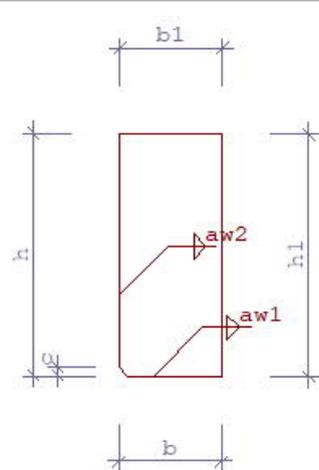
$F_1$  ist die Last pro Rippe (siehe auch Petersen S. 550)

Eingabe von Rippen

Rippenabmessungen	
hr =	600,0 mm
h1 =	600,0 mm
b =	250,0 mm
b1 =	250,0 mm
t =	20,0 mm
c =	20,0 mm

Schweißnähte	
aw1 =	14,0 mm
aw2 =	14,0 mm
aw3 =	14,0 mm



Ok    Abbrechen

## Ergebnisse

- Erforderliche Dicke
- Spannung in der Rippe
- Maximale Schweißnahtspannung

### Zweiseitige Rippe:

- $F_2$  Kraft
- $e_1$  Hebelarm
- $e_2$  Hebelarm
- $A_{w1}$  zugehörige Schweißnahtflächen
- $A_{w2}$  zugehörige Schweißnahtflächen
- $\sigma_{Vw1}$  Schweißnahtspannung Vergleichsspannung
- $\sigma_{Vw2}$  Schweißnahtspannung Vergleichsspannung

### Dreiseitige Rippe:

- $F_2$  Kraft
- $e_1$  Hebelarm
- $e_2$  Hebelarm
- $A_{w1}$  zugehörige Schweißnahtflächen
- $A_{w2}$  zugehörige Schweißnahtflächen
- $A_{w3}$  zugehörige Schweißnahtflächen
- $\sigma_{Vw1}$  Schweißnahtspannung Vergleichsspannung
- $\tau_{w2}$  Schweißnahtspannung
- $\tau_{w3}$  Schweißnahtspannung

## Kraftverteilung an den Rippen (Beispiel zweiseitig)

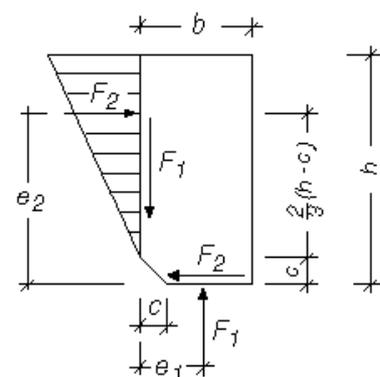
$h$  - Rippenhöhe

$b$  - Rippenbreite

$c$  - Aussparung der Rippe am Rohr bzw. an der Fußplatte

Für die Einleitung der Kräfte in die Rippen werden folgende Annahmen getroffen:

- Gleichmäßige Verteilung der einzuleitenden Vertikalkraft  $F_1$  auf die Länge  $(b - c)$ .
- Der Angriffspunkt der Vertikalkraft hat daher den Abstand  $e_1 = c / 2$  vom Rohr;
- Das dadurch hervorgerufene Moment  $M = F_1 \cdot e_1$  wird durch die entgegengesetzt wirkende Kraft  $F_2$  aufgehoben.
- Dreieckige Pressungsverteilung im Bereich  $(h - c)$  mit Hebelarm  $e_2 = (2 \cdot h + c) / 3$



## Ringsteife

Der Nachweis der Ringsteife erfolgt nach Stahlbau Handbuch S.1091ff.

Es werden die Kräfte für den Symmetrie- und den Antimetriefall an der Rippe und an der Ringsteife ermittelt.

Für das sich daraus ergebende Biegemoment erfolgt der Nachweis der Ringsteife.

### Ergebnisse

- Kraft an der Rippe längs zum Rohrmantel Symmetriefall S. 1091 (36.9-3)
- Hilfsgröße  $k$  Symmetriefall S. 1091 (36.9-5)
- Kraft an der Rippe längs zum Rohrmantel Antimetriefall S. 1092 (36.9-7)
- Hilfsgröße  $k$  Antimetriefall S. 1092 (36.9-9)
- Kraft an der Rippe im Druckring Symmetriefall nur  $NS.1091$  (36.9-4)
- Biegemoment in der oberen Ringsteife Symmetriefall S.1092 (36.9-10)
- Kraft an der Rippe im Druckring Antimetriefall S.1092 (36.9-8)
- Biegemoment in der oberen Ringsteife Antimetriefall S.1092 (36.9-10)
- Widerstandsmoment Ringsteife
- Spannung an der Ringsteife

## Mantelblech

### Nachweis nach Stahlbau Handbuch 2 ohne Ringsteife nur mit Rippen

Es wird die mittragende Breite des Mantelblechs und die Störspannung in Umfangsrichtung des Rohrmantels ( S.1092 (36.9-16)) ermittelt.

### Ergebnisse

- Kraft an der Rippe längs zum Rohrmantel Symmetriefall S. 1091 (36.9-3)
- Hilfsgröße  $k$  Symmetriefall S. 1091 (36.9-5)
- Kraft an der Rippe längs zum Rohrmantel Antimetriefall S. 1092 (36.9-7)
- Hilfsgröße  $k$  Antimetriefall S. 1092 (36.9-9)
- Hilfswert  $b^*$  S. 1092 (36.9-9)
- Hilfswert  $\zeta$  (Zeta) S. 1092 (36.9-12)
- Hilfswert  $\eta$  (Eta) S. 1092 (36.9-13)
- Mittragende Breite Mantelblech  $B$  S. 1092 (36.9-15)
- Moment am Rohrmantel Symmetriefall S. 1092 (36.9-16)
- Moment am Rohrmantel Antimetriefall S. 1092 (36.9-16)
- Störspannung in Umfangsrichtung S. 1092 (36.9-17)

## Zuganker (Fußpunkt)

In diesem Fenster erfolgt die Auswahl der Zuganker an der Fußplatte. Es kann zwischen Betonstabstahl, Hammerschrauben, Schrauben und freier Eingabe der Größe und Festigkeit der Anker gewählt werden.

d= 80,0 mm

Betonstabstahl

ds 8  
ds 10  
ds 12

BST 420  
BST 420

Hammerschrauben

M 20  
M 30  
M 36  
M 42

Schrauben

M 12  
M 16  
M 20  
M 22

4,0  
5,6  
8,8  
10,0

freie Eingabe

d= 80,0 mm As= 5026,0 mm

Modul= 210000,0 N/mm

sigma,R= 360,0 N/mm

OK Abbrechen

## Überlagerungen für den Fußpunkt

In diesem Fenster können mehrere Überlagerungen für den Fußpunkt verwaltet werden.

Mit Aktivierung der Option BFK wird die Eingabe für den Betriebsfestigkeitsnachweis festgelegt ([Betriebsfestigkeitsnachweis nach DIN 4133](#)), d.h. die sich aus den Werten  $Md$  und  $Nd$  ergebenden Spannungen werden mit der Betriebsfestigkeit verglichen.

Überlagerungen für die Fußpunktbemessung

Überlagerungen ( Design-Lasten)

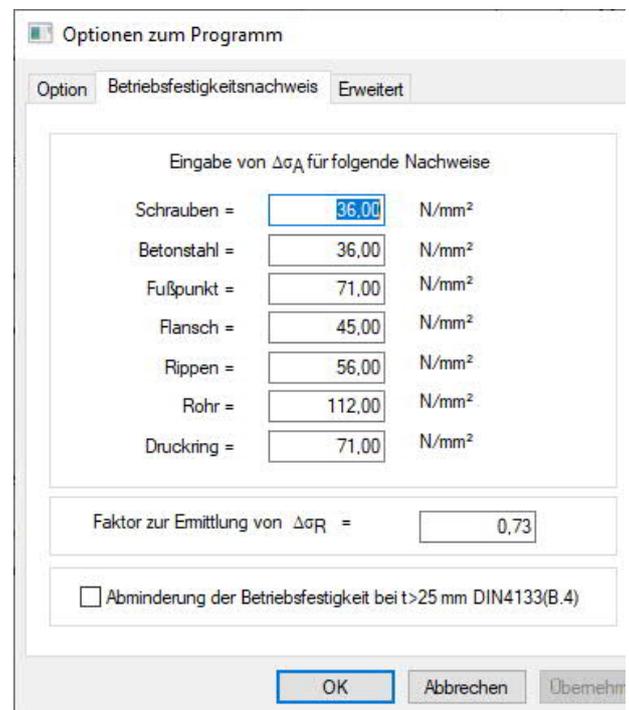
Nr	Name	Nd[kN]=Fx	Vyd[kN]=Fy	Vzd[kN]=Fz	Myd[kNm]=	Mzd[kNm]=	Mxd[kNm]=	BFK	Ord	Kl
1	1.Überlageru	600,00	0,00	0,00	6000,00	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>		
2								<input type="checkbox"/>		
3								<input type="checkbox"/>		
4								<input type="checkbox"/>		
5								<input type="checkbox"/>		
6								<input type="checkbox"/>		
7								<input type="checkbox"/>		
8								<input type="checkbox"/>		

OK Abbrechen

## Betriebsfestigkeitsnachweis nach DIN 4133

Eingabe von Optionen für den Betriebsfestigkeitsnachweis über ▶ Optionen ▶ Einstellungen  
▶ Betriebsfestigkeitsnachweis.

Siehe auch Kapitel Einstellungen zur Berechnung:  
[Betriebsfestigkeitsnachweis nach DIN 4133](#)

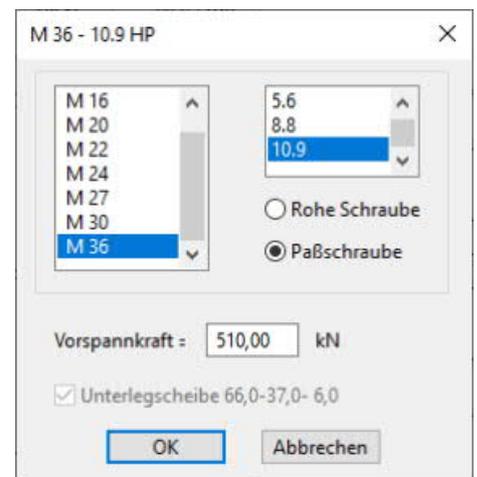


### Schrauben (Rohrflansch/Flansch)

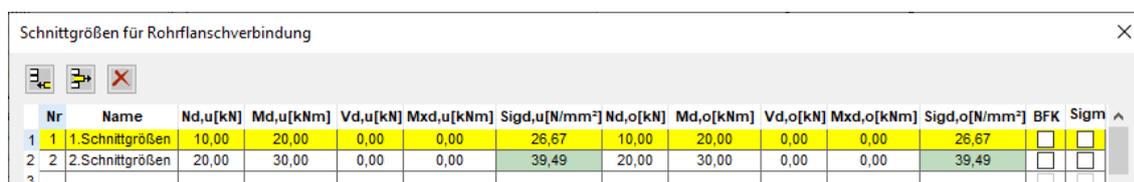
In diesem Fenster erfolgt die Auswahl der Schrauben für den Flansch.  
Es können die Größe, Festigkeit und die Vorspannkraft der Schraube gewählt werden.

Weitere Hinweise finden Sie in den Kapiteln [Flansch](#) / [Rohrflansch](#).

Die Schrauben müssen für die Flanschverbindung vorgespannt sein, um eine klaffende Fuge zu vermeiden.



### Schnittgrößen für die Rohrflanschverbindung



Nr	Name	Nd,u[kN]	Md,u[kNm]	Vd,u[kN]	Mxd,u[kNm]	Sigd,u[N/mm²]	Nd,o[kN]	Md,o[kNm]	Vd,o[kN]	Mxd,o[kNm]	Sigd,o[N/mm²]	BFK	Sigm
1	1.Schnittgrößen	10,00	20,00	0,00	0,00	26,67	10,00	20,00	0,00	0,00	26,67	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2.Schnittgrößen	20,00	30,00	0,00	0,00	39,49	20,00	30,00	0,00	0,00	39,49	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3												<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

In diesem Fenster können mehrere [Schnittgrößen](#)- bzw. Spannungskombinationen für den Rohrflansch verwaltet werden.

Wird die Option für Sigma (Sig) aktiviert, sind Eingaben für die Spannung möglich, ansonsten sind die Eingabefelder für die Schnittgrößen aktiv.

Mit Aktivierung der Option BFK wird die Eingabe für den Betriebsfestigkeitsnachweis festgelegt ([Betriebsfestigkeitsnachweis nach DIN 4133](#)).

## Ausgabe

Ausgabe von Systemdaten, Ergebnissen und Grafik auf Bildschirm oder Drucker.

Über den Punkt Ausgabe in der Hauptauswahl starten Sie den Ausdruck bzw. die Anzeige auf Bildschirm. Bei einigen Programmen müssen Sie die Ausgabefunktionen über das Register „Ausgabe“ einblenden.

Bildschirm	Anzeige der Werte in einem Textfenster
<u>Drucker</u>	Starten der Ausgabe auf den Drucker
Word	Das Textverarbeitungsprogramm MS-Word wird aufgerufen und die Ausgabe eingefügt, sofern dieses Programm auf Ihrem Rechner installiert ist. In Word können Sie dann die Ausgabe bei Bedarf nach Ihren Wünschen bearbeiten.

### Bildschirmausgabe (Textfenster)

Folgende Möglichkeiten gibt es, das Textfenster aufzurufen:

- über das Textfenster-Symbol 
- über den Menüpunkt: Fenster → Bildschirmausgabe

In der Textausgabe am Bildschirm werden, unabhängig vom Ausgabeprofil der Hauptauswahl, immer alle vorhandenen Daten angezeigt (System, Belastung, Ergebnisse).

### Drucken der Bildschirmausgabe

Wenn das Textfenster aktiv ist (z.B. durch Anklicken mit der Maus), dann kann der Inhalt durch Klick auf das Drucker-Symbol  in der oberen Symbolleiste zum Drucker geschickt werden. Die Druckfunktion erscheint auch, wenn Sie mit der rechten Maustaste ins Textfenster klicken.

## Grafische Darstellung

Das System kann im Grafikfenster dargestellt werden.

Zum Aufruf einer Grafikdarstellung stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:

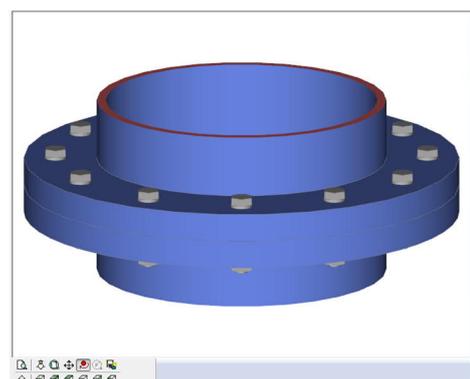


Aufruf über das Grafikfenster-Symbol.

Die dargestellte Grafik lässt sich jederzeit über das Drucker-Symbol in der oberen Symbolleiste auf Drucker ausgeben.



Visualisierung über eine 3D-Grafik-Darstellung.



## Literatur

- [1] Petersen Stahlbau 2., verbesserte Auflage
- [2] Stahlbau Handbuch Band 2 zweite, neu bearbeitete Auflage 1985
- [3] Kahlmeyer Stahlbau nach DIN 18800(11.9)